

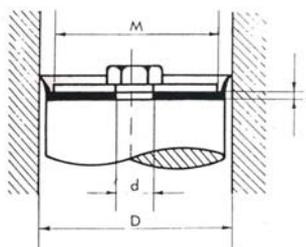
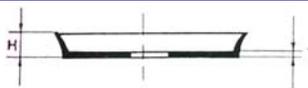
# GUARNIZIONI A LABBRO TIPO C

## Pavone sas

**Pressione:** 120 BAR

**Applicazione:** Tenuta pistone-cilindro  
oppure stelo-guida

**Esterno:** Gomma



Cod.	D	d	M	S	H	T
C 025	6,35	1.58	3.50	1.25	3.17	1.58
C 031	7,93	3.17	5.00	1.25	3.17	1.58
C 043	11,11	3.96	6.50	2.00	6.37	2.38
C 037	9,52	4.76	6.50	1.25	3.17	1.58
C 056	14,28	4.76	10.50	1.00	4.76	1.19
C 062	15,87	5.55	11.00	2.00	6.35	2.38
C 050	12,7	6.35	8.50	2.00	4.76	2.38
C 068	17,46	6.35	12.50	2.00	6.35	2.38
C 075	19,05	6.35	14.00	2.00	4.76	2.38
C 106	26,99	6.35	19.00	2.00	6.35	2.38
C 081	20,63	7.93	16.00	2.00	6.35	2.38
C 137	34,93	9.52	25.50	2.80	6.35	3.17
C 143	36,51	9.52	27.00	2.80	9.52	3.17
C 093	23,81	11.11	17.00	2.80	6.35	3.17
C 087	22,22	11.11	18.00	2.80	6.35	3.17
C 100	25,4	11.11	19.00	2.00	6.35	2.38
C 118	30,16	11.11	20.50	2.00	7.93	2.38
C 125	31,75	11.11	23.00	2.00	6.35	2.38
C 162	41,28	12.70	32.00	2.80	9.52	3.17
C 275	69,85	12.70	60.50	2.80	12.70	3.17
C 131	33,34	15.87	27.00	2.00	6.35	2.38
C 150	38,1	15.87	28.50	2.80	9.52	3.17
C 168	42,86	15.87	33.50	2.80	9.52	3.17
C 175	44,45	15.87	35.00	2.80	9.52	3.17
C 187	47,63	15.87	38.00	2.80	11.11	3.17
C 112	28,58	17.46	24.00	2.00	6.35	2.38
C 156	39,69	19.05	30.00	2.00	6.35	2.38
C 193	79,21	19.05	39.50	2.00	7.93	2.38
C 237	60,33	19.05	51.00	3.50	9.52	3.96
C 400	101,6	19.05	92.00	4.30	12.70	4.76
C 181	46,04	22.22	35.60	3.50	10.20	3.96
C 200	50,8	22.22	41.00	2.80	9.52	3.17
C 212	53,98	22.22	44.80	2.80	9.52	3.17
C 225	57,15	22.22	47.50	3.50	9.52	3.96
C 250	63,5	22.22	51.00	3.50	9.52	3.96
C 262	66,68	22.22	51.00	3.50	9.52	3.96
C 287	73,03	25.40	63.50	4.30	12.70	4.76
C 300	76,2	25.40	66.50	4.30	12.70	4.76
C 325	82,55	28.58	73.00	3.50	12.70	3.96
C 375	95,25	30.16	84.00	2.80	18.87	3.17
C 425	107,95	30.16	98.50	2.80	15.87	3.17
C 350	88,9	55.56	79.50	2.80	12.70	3.17
C 475	120,65	60.33	109.50	4.30	15.87	4.76
C 450	114,3	76.20	105.00	2.80	9.52	3.17
C 500	127	76.20	117.50	2.80	12.70	3.17
C 525	133,35	95.25	120.50	4.30	12.70	4.76
C 550	139,7	101.60	127.00	5.80	15.87	6.35
C 700	177,8	101.60	166.50	4.30	12.70	4.76
C 575	146,05	107.95	133.50	5.80	15.87	6.35
C 600	152,4	114.30	143.00	2.80	9.52	3.17
C 875	222,25	114.30	203.00	5.80	19.05	6.35
C 625	158,75	122.22	146.00	2.80	15.87	3.17
C 675	171,45	127.00	159.00	5.80	15.87	6.35
C 800	203,2	127.00	193.50	4.30	12.70	4.76
C 725	184,15	133.35	171.50	5.80	15.87	6.35
C 750	190,5	139.70	177.50	5.80	15.87	6.35
C 650	165,1	149.20	155.50	2.80	9.52	3.17
C 775	196,9	152.40	184.00	5.80	15.87	6.35
C 900	228,6	152.40	216.00	4.30	15.87	4.76
C 1250	317,5	154.00	298.50	5.80	15.87	6.35
C 825	209,55	158.75	197.00	5.80	15.87	6.35
C 850	215,9	165.10	203.00	5.80	15.87	6.35
C 950	241,3	177.80	228.50	5.80	15.87	6.35

Mod.	D	d	M	S	H	T
C 1000	254	209.55	241.50	3.50	15.87	3.96
C 1050	266,7	215.90	254.00	5.80	15.87	6.35
C 1100	279,4	228.60	266.50	5.80	15.87	6.35
C 1200	304,8	231.80	292.00	3.50	15.87	3.96
C 1150	292,1	241.30	279.50	5.80	15.87	6.35
C 1300	330,2	266.70	311.00	5.80	15.87	6.35
C 1400	355,6	279.40	330.00	5.80	19.05	6.35
C 1350	342,9	292.10	323.50	3.15	15.87	3.55
C 1450	368,3	292.10	349.00	5.80	19.05	6.35
C 1500	381	304.80	362.00	5.80	19.05	6.35
C 1550	393,7	317.50	375.00	5.80	19.05	6.35
C 1600	406,4	339.73	388.00	3.50	19.05	3.96

**Funzionamento:** Le guarnizioni a labbro vengono normalmente impiegate per risolvere problemi di tenuta fra organi dotati di moto alternativo cioè, tra pistone e cilindro oppure tra stelo e guida. Questi tipi di guarnizioni vengono normalmente definiti "Guarnizioni automatiche" poichè, sotto pressione, le guarnizioni si dilatano e vanno ad aderire, contro le superfici mobili delle parti metalliche, assicurando in tal modo una perfetta tenuta. La pressione del fluido viene infatti trasmessa dalla guarnizione al labbro, il cui materiale è incompressibile, sulle superfici a contatto.

**Caratteristiche d'impiego:** Per ottenere un alto coefficiente di tenuta e per contenere entro limiti normali, l'effetto di usura, è necessario tener presente alcuni dati d'impegno:

velocità lineare, massima 0,25 mtl/sec.

alternanza dei cicli, massima 60 cicli/min.

pressione di esercizio: per le H e C  $\leq 40 \text{ kg/cm}^2$ , per i DI-DIM e DE-DEM  $\leq 80 \text{ kg/cm}^2$ , mentre per le U-UM  $\leq 120 \text{ Kg/cm}^2$ .

Per il corretto funzionamento delle guarnizioni, entro i limiti di pressione indicati, il gioco diametrico massimo tra le parti accoppiate dovrà risultare non superiore a quello dell'accoppiamento ISO H8/f7.

Giochi di valori superiori potrebbero determinare la estrusione della guarnizione. I diametri delle sedi si ricavano direttamente dalle tabelle dimensionali.

Per ridurre gli attriti ai valori minimi e per una più lunga durata delle guarnizioni, è necessario che le superfici metalliche a contatto vengano rettificare e lucidate e non presentino rugosità superiori a 16 micropollici C.L.A. (Ra. 0,4 micron UNI 3963).

Terminologia chimica: COPOLIMERO, BUTADIENE, ACRILONITRILE;

Resistenza chimica: Olii minerali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, olii vegetali;

Norme alimentari: E' possibile produrre articoli atossici.

**Accorgimento per il montaggio:** Controllare le tolleranze di lavorazione delle parti da accoppiare ed assicurarsi che non esistano difetti di finitura. Accertarsi che la guarnizione corrisponda al tipo prescelto per l'applicazione ed esaminare che la guarnizione non presenti intagli o difetti dovuti ad un cattivo immagazzinamento. La guarnizione non dovrà essere forzata su spigoli vivi, parti filettate o scanalature. In caso di difficoltà di montaggio, ricorrere all'aiuto di bussole o coni di montaggio. Lubrificare la guarnizione con leggero strato di grasso o immergerla nell'olio a cui deve fare tenuta in modo da evitare possibili strappi iniziali. Dopo aver installato la guarnizione completare l'assemblaggio dei componenti operando con la massima attenzione onde evitare danneggiamenti della guarnizione.

**PAVONE**

s. a. s. 66050 San Salvo (CH) Zona industriale All. "B" Tel 0873/342319-342592 Fax 0873/342792

[www.pavonearticolitecnici.it](http://www.pavonearticolitecnici.it)

e-mail: [remo@pavonesas.191.it](mailto:remo@pavonesas.191.it)