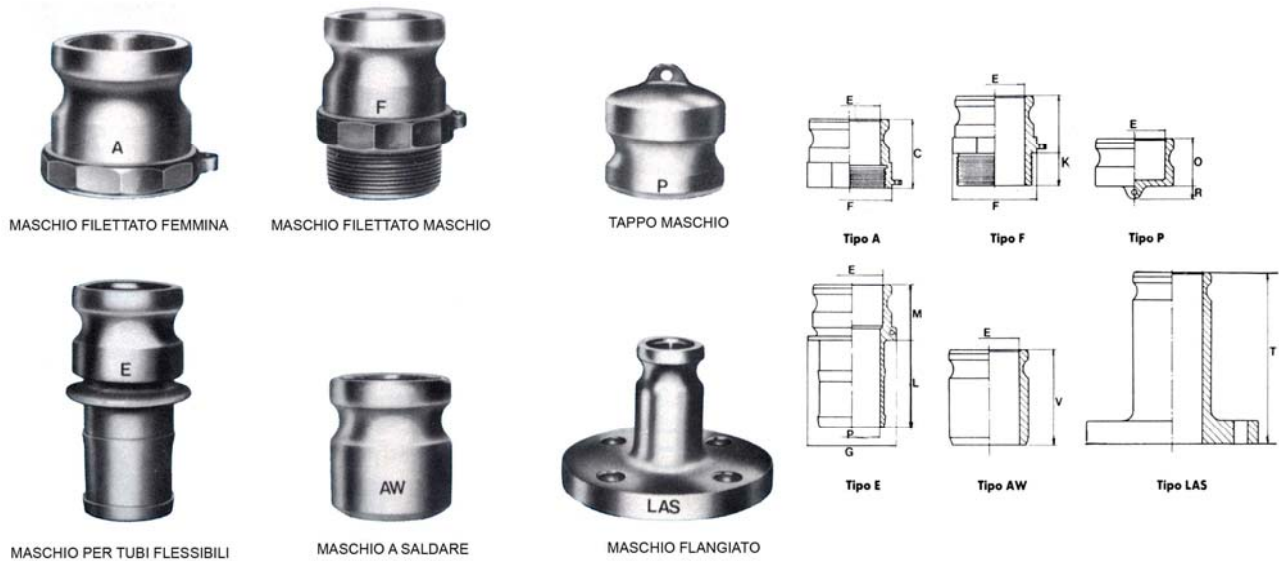


## MASCHI



dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	R	S	T	U	V
1/2"	117	6	40	32	15	32	34	18	40	18	43	28	15	8	10	8	16	65	82	40
3/4"	117	62	40	32	19	34	34	18	40	18	51	33	20	28	14	8	21	67	84	40
1"	137	66	48	40	24	40	40	24	48	20	57	44	24	36	20	10	6	75	94	48
1 1/4"	184	82	56	50	28	46	50	24	56	22	58	52	30	42	25	10	34	92	122	56
1/2"	191	92	56	50	36	55	57	24	56	24	61	54	40	47	32	10	42	92	124	56
2"	200	99	62	54	46	70	72	26	63	24	71	58	50	53	42	11	52	94	124	62
2 1/2"	213	16	74	56	58	83	86	32	69	26	81	61	60	53	56	11	68	98	124	74
3"	254	138	74	58	72	98	103	32	71	30	100	66	75	53	66	11	80	106	138	74
4"	279	169	75	60	100	124	130	32	77	30	110	67	90	53	93	11	103	108	138	75
5"	306	198	79	69	10	158	160	32	88	34	125	77	113	59	113	15	130	110	140	79
6"	416	265	89	69	150	197	187	40	88	40	145	78	146	60	141	15	158	134	182	89
8"	514	300	120	102	193	256	235	48	90	45	190	104	193	125	186	15	204	176	222	120

### Funzionamento

Gli attacchi rapidi VR sono stati studiati per ottenere un collegamento rapido e sicuro tra due tubazioni; è sufficiente inserire la parte maschio nella femmina in maniera che il bordo appoggi sulla guarnizione di tenuta alloggiata nella parte inferiore della femmina. A questo punto abbassando le leve eccentriche il raccordo è bloccato.

### Caratteristiche tecniche

Le estremità degli attacchi rapidi possono essere fornite filettate, flangiate, a saldare o con codulo idoneo per tubi in gomma. Le filettature e i tipi di flange sono in accordo alle varie norme italiane e internazionali, ma in caso di necessità possono essere costruite per particolari esigenze del cliente.

### Materiali

Alluminio, bronzo, acciaio al carbonio polipropilene, acciaio inossidabile A304 - 304 L - 316 - 316 L - Hastelloy \_ Monel - Inconel

### Misure

Da 1/2" a 8"

### Filettature

ASA, UNI, WITHWORTH, BRIGGS, NTP, NPS

## FEMMINE



dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	R	S	T	U	V
1/2"	117	62	40	32	15	32	34	18	40	18	43	28	15	28	10	8	16	65	82	40
3/4"	117	62	40	32	19	34	34	18	40	18	51	33	20	28	14	8	21	67	84	40
1"	137	66	48	40	24	40	40	24	48	20	57	44	24	36	20	10	26	75	94	48
1 1/4"	184	82	56	50	28	46	50	24	56	22	58	52	30	42	25	10	34	92	122	56
1/2"	191	92	56	50	36	55	57	24	56	24	61	54	40	47	32	10	42	92	124	56
2"	200	99	62	54	46	70	72	26	63	24	71	58	50	53	42	11	52	94	124	62
2 1/2"	213	126	74	56	58	83	86	32	69	26	81	61	60	53	56	11	68	98	124	74
3"	254	138	74	58	72	98	103	32	71	30	100	66	75	53	66	11	80	106	138	74
4"	279	169	75	60	100	124	130	32	77	30	110	67	90	53	93	11	103	108	138	75
5"	306	198	79	69	120	158	160	32	88	34	125	77	113	59	113	15	130	110	140	79
6"	416	265	89	69	150	197	187	40	88	40	145	78	146	60	141	15	158	134	182	89
8"	514	300	120	102	193	256	235	48	90	45	190	104	193	125	186	15	204	176	222	120

### Pressioni

Fino a 2" : 40 kg/cm e vuoto  
 3" + 4" : 20 kg/cm e vuoto  
 5" + 6" : 14 kg/cm e vuoto  
 8" : 10 kg/cm e vuoto

### Temperatura

In funzione della guarnizione impiegate.

### Guarnizioni

#### BUNA

La Buna è standard. È generalmente raccomandata per i derivati del petrolio, soluzioni di sali neutre e leggermente acide, alcool, eteri, glicole, grassi, olii densi. Questo composto è adatto per temperature da -40°C + 120°C.

#### Dutral

Raccomandato per soluzioni di sali e aldeide e formaldeide. Resiste al vapore fino alla temperatura massima di +150°C.

#### Vitol

Raccomandato per prodotti aromatici, idrocarburi, cloro liquido, bisolfuro di carbonio e zolfo fuso. Il Viton non è compatibile con chetoni o eteri. Questa miscela resiste al vapore fino a 204° C.

#### PTFE

La guarnizione in PTFE resiste in genere a tutti gli acidi, solventi e vapore fino a 260°. La parte interna è disponibile anche in Viton, Siliconem Neoprene, Hypalon, Dutral.