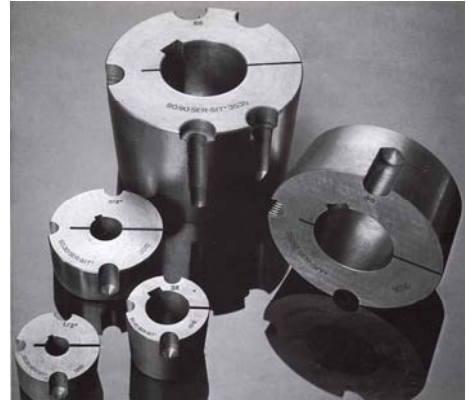


La bussola conica permette un montaggio tecnicamente perfetto e lo smontaggio delle pulegge (e anche di numerosi organi di trasmissione) in un tempo molto breve e senza l'uso di attrezzi particolari oltre ad una chiave esagonale. L'ampia gamma di fori finiti disponibili assicura un immediato montaggio senza attendere le lavorazioni di officina interne o esterne ed il costo relativo. Le bussole sono finite all'interno di cava per chiavetta secondo le norme DIN e UNI, anche se in moltissimi casi basata la pressione esercitata dal serraggio dei grani per trasmettere la coppia richiesta. Il fissaggio mediante bussole coniche permette di eliminare ogni gioco tra albero e foro, in modo tale da evitare definitivamente la formazione di ruggine di contatto. La bussola è intercambiabile con tipi di bussola analoghi in tutto il mondo.



tipo type Typ	Diametro del foro Diameter of the bore Diametre des alésage Bohrungsdurchmesser	Bussola - Bush Moyeu - Buchse		Viti - Screws Vis - Schrauben				
		lunghezza length longueur Länge	max. diametro max. diameter max. diamètre max. Durchmesser	n°	withworth	lunghezza length longueur Länge	chiave esagonale tipo set screw srenth type claf hexagonale type Imbus- Schlüssel Typ	Ms
		[mm]	[mm]			[mm]		[Nm]
1008 (25.20)	[mm] [inches]	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25	22,3 35	2	1/4	13	M3	5,5
1108 (28.20)	[mm] [inches]	11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 28	22,3 38	2	1/4	13	M3	5,5
1210 (30.25)	[mm] [inches]	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	25,4 47	2	3/8	16	M5	20
1215 (30.40)	[mm] [inches]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	38,1 47	2	3/8	16	M5	20
1310 (35.25)	[mm] [inches]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35	25,4 52	2	3/8	16	M5	20
1610 (40.25)	[mm] [inches]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	25,4 57	2	3/8	16	M5	20
1615 (40.40)	[mm] [inches]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	38,1 57	2	3/8	16	M5	20
2012 (50.30)	[mm] [inches]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	31,8 70	2	7/16	22	M6	30
2517 (65.45♦)	[mm] [inches]	18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65	44,5 85	2	1/2	25	M6	50
3020 (75.50)	[mm] [inches]	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	50,8 108	2	5/8	32	M8	90
3030 (75.75)	[mm] [inches]	42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95	76,2 108	2	5/8	32	M8	90
3535 (90.90♦)	[mm] [inches]	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95	88,9 127	3	1/2	38	M10	115
4040 (100.100)	[mm] [inches]	45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115	101,6 146	3	5/8	44	M14	170
4545 (115.115)	[mm]	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	114,3 162	3	3/4	51	M14	195
5050 (125.125)	[mm]	60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	127 178	3	7/8	57	M17	275

- ★ Il primo gruppo di numeri indica, rispettivamente, il foro massimo e la lunghezza in pollici o in mm.
- ♦ I diametri fori, in **grassetto**, sono normalmente disponibili.
- I numeri cerchiati, indicano bussole costruite in acciaio.
- ◆ Viti con 12 filetti per pollice.

Sedi linguetta ridotte, solo nei casi in cui i fori sottoelencati e solamente nelle bussole sottoelencate.

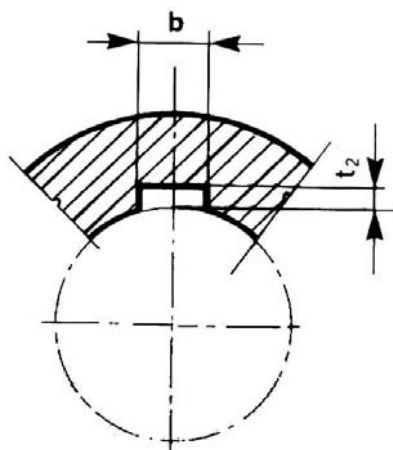
diametro foro [mm]	tipo bussola	b [mm]	t ₂ [mm]
28	1108	8	2,3
32	1210 - 1215	10	2,3
40/42	1610 - 1615	12	2,3

Sedi linguetta su bussole SER-SIT® (UNI 6604-69 / DIN 6885)

diametro foro bore diameter [mm]	b [mm]	t ₂ [mm]
10÷12	4	1,8
13÷17	5	2,3
18÷22	6	2,8
23÷30	8	3,3
31÷38	10	3,3
39÷44	12	3,3
45÷50	14	3,8
51÷58	16	4,3
59÷65	18	4,4
66÷75	20	4,9
76÷85	22	5,4
86÷95	25	5,4
96÷110	28	6,4
111÷130	32	7,4

Sedi linguetta su bussole SER-SIT® (UNI 6604-69 / DIN 6885)

diametro foro bore diameter [mm]	b [mm]	t ₂ [mm]
10÷12	4	1,8
13÷17	5	2,3
18÷22	6	2,8
23÷30	8	3,3
31÷38	10	3,3
39÷44	12	3,3
45÷50	14	3,8
51÷58	16	4,3
59÷65	18	4,4
66÷75	20	4,9
76÷85	22	5,4
86÷95	25	5,4
96÷110	28	6,4
111÷130	32	7,4



Montaggio e smontaggio delle bussole coniche SER-SIT®

- Prima di collocare la bussola nella puleggia pulire accuratamente le parti coniche ed il foro.
- Inserire la bussola nella puleggia, avendo cura di far coincidere i semifori filettati della puleggia con i semifori non filettati della bussola.
- Avvitare a mano i grani senza serrarli.
- Inserire il tutto sull'albero, dopo averlo pulito accuratamente, posizionare e serrare le viti alternativamente.
- Per smontare: svitare le viti e inserirne una nel foro libero, avvitando a fondo sino allo sblocco del mozzo.

NOTA - Porre la massima attenzione affinché il dorso della linguetta non venga a contatto con il fondo della cava ma rimanga invece sempre un certo gioco.